

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE AGUASCALIENTES
DIRECCIÓN GENERAL DE FINANZAS
ACTA DE JUNTA DE ACLARACIONES
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL
NÚMERO E/901045968-025-2023
ADQUISICIÓN DE SIMULADOR DENTAL Y BUTACAS, PARA LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE AGUASCALIENTES, FAM IES 2023, DEPARTAMENTO DE CONSTRUCCIONES DE LA DGIU.

Acto seguido procedió a dar respuestas las preguntas formuladas por los licitantes, recibidas en tiempo y forma, a las cuales se les dio la debida respuesta por parte del comité técnico, mismas que se describen a continuación:-----

PREGUNTAS Y RESPUESTAS:

Empresa: MOBILIARIO, S.A. DE C.V.
Forma de presentación: Correo electrónico.
No. de preguntas: 07

Número de Pregunta	Partida, Punto, Numeral, apartado, anexo.	Texto de la pregunta
1	Partida 2	Favor de indicar el color del tapiz Respuesta: Se solicita Tapiz en color plata, favor de presentar el catálogo de telas en los tonos disponibles de esa gama.
2	Partida 3	Favor de indicar el color del tapiz Respuesta: Se solicita Tapiz en color plata, favor de presentar el catálogo de telas en los tonos disponibles de esa gama.
3	Partida 2	Favor de proporcionar un plano arquitectónico en DWG del área donde se destinarán las butacas, ya que este es indispensable para conocer las dimensiones y distribución de los espacios y así fabricar las butacas con las medidas que se adapten correctamente. Respuesta: El plano arquitectónico proporcionado por el área requirente de esta licitación, se enviará a los correos electrónicos de los licitantes que hayan pagado las bases de la Convocatoria. Se anexa copia del archivo en esta acta.
4	Partida 3	Favor de proporcionar un plano arquitectónico en DWG del área donde se destinarán las butacas, ya que este es indispensable para conocer las dimensiones y distribución de los espacios y así fabricar las butacas con las medidas que se adapten correctamente. Respuesta: El plano arquitectónico proporcionado por el área requirente de esta licitación, se enviará a los correos electrónicos de los licitantes que hayan pagado las bases de la Convocatoria. Se anexa copia del archivo en esta acta.
5	Partida 2	Con la finalidad de garantizar el cumplimiento y calidad de las butacas sugiero se presente muestra física de la butaca que se oferta como parte de nuestra propuesta técnica. Respuesta: Con la aclaración hecha por la convocante se da respuesta a su pregunta.
6	Partida 3	Con la finalidad de garantizar el cumplimiento y calidad de las butacas sugiero se presente muestra física de la butaca que se oferta como parte de nuestra propuesta técnica. Respuesta: Con la aclaración hecha por la convocante se da respuesta a su pregunta.
7	Punto 2.1 Numeral 2	Opinión del Cumplimiento de Obligaciones fiscales en materia de Seguridad Social, se deberá presentar con fecha del 31 de julio, sin embargo, ya que la

epd.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE AGUASCALIENTES
DIRECCIÓN GENERAL DE FINANZAS
ACTA DE JUNTA DE ACLARACIONES
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL
NÚMERO E/901045968-025-2023
ADQUISICIÓN DE SIMULADOR DENTAL Y BUTACAS, PARA LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE AGUASCALIENTES, FAM IES 2023, DEPARTAMENTO DE CONSTRUCCIONES DE LA DGIU.

	<p>presentación de propuestas es para ese mismo día a las 10 am, solicito se nos permita que esa constancia tenga fecha de emisión del 28 de julio y con ello poderlo integrar en nuestra propuesta sin contratiempos.</p> <p>Respuesta: Se deberá entregar la opinión conforme a las "Reglas de carácter general para la obtención de la opinión del cumplimiento de obligaciones fiscales en materia de seguridad social", valida, positiva y además el formato deberá indicar que la misma se encuentra vigente al momento de la presentación y apertura de propuestas que es el día 31 de julio de 2023.</p> <p>Se pone a su disposición el día 31 de julio de 2023 de 8:00 am a 9:30 am, los equipos de cómputo e impresión del Departamento de Compras, edificio 222, planta baja, con la finalidad de que el representante de los licitantes interesados, puedan realizar la descarga, impresión e integración al sobre de la Opinión de Cumplimiento de Obligaciones Fiscales en materia de Seguridad Social.</p> <p>Conforme a lo establecido en la Convocatoria, la opinión del cumplimiento de obligaciones fiscales en materia de seguridad social no requiere tener firma autógrafa del representante legal, pero si estar integrado dentro del sobre de la propuesta.</p>
--	--

Para efectos de la notificación, a partir de esta fecha se pone a disposición de los licitantes que no hayan asistido a este acto, copia de esta Acta en: el Departamento de Compras de la Dirección General de Finanzas de la Universidad, edificio 222 P.B., domicilio de la convocante, por un término no menor de cinco días hábiles, siendo de la exclusiva responsabilidad de los licitantes, acudir a enterarse de su contenido y obtener copia de la misma. Este procedimiento sustituye a la notificación personal. Asimismo, se colocará esta acta en la página de transparencia de la Universidad https://www.uaa.mx/informacionpublica/?page_id=788. Esta acta forma parte integrante de la convocatoria.

Finalmente se recuerda que el acto de presentación y apertura de proposiciones, se llevará a cabo el día 31 de julio de 2023, a las 10:00 horas, en la Sala de Licitaciones, edificio 222, planta baja, siendo un acto formal, que dará inicio puntualmente, por lo que después de esa hora no se recibirán propuestas.

Intervienen por la Universidad Autónoma de Aguascalientes:-----

<p>C. Beatriz E. Rivera de Loera Jefa del Departamento de Compras y Secretario Técnico del Comité de Compras</p>	 <hr/>
<p>C. Esmeralda Yazmin Rodríguez Durón Representante de la Contraloría Universitaria</p>	<p>Esmeralda Rdz</p> <hr/>
<p>C. María Díaz Rodríguez Representante del Departamento Jurídico</p>	 <hr/>
<p>C. Roberto Bernal Castañón Representante de la Dirección General de Planeación y Desarrollo</p>	<hr/>

**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
AGUASCALIENTES**
DIRECCIÓN GENERAL DE FINANZAS
ACTA DE JUNTA DE ACLARACIONES
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL
NÚMERO E/901045968-025-2023
**ADQUISICIÓN DE SIMULADOR DENTAL Y BUTACAS,
PARA LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
AGUASCALIENTES, FAM IES 2023, DEPARTAMENTO DE
CONSTRUCCIONES DE LA DGIU.**

C. Hanna Elizette Hernández Ángeles Representante técnico del Departamento de Construcciones de la DGIU (Área requirente)	
C. Tania Guadalupe Díaz Saucedo Representante técnico del Departamento de Construcciones de la DGIU (Área requirente)	
C. Edgar Amado Sandoval López Representante técnico del Departamento de Construcciones de la DGIU (Área requirente)	
C. Marco Antonio Vázquez Manríquez Representante técnico del Departamento de Construcciones de la DGIU (Área requirente)	
C. Lisly Paola Jiménez de Alba Departamento de Compras	
C. Gabriela del Socorro Muñoz Vera Departamento de Compras	
C. Arnoldo Rodríguez Romo Departamento de Compras	
C. Angélica Lozano Galaviz Departamento de Compras	

Por parte de los Licitantes:-----

C. Alejandro Chavira Estañol MOBILIARIO, S.A. DE C.V.	
C. Héctor Alan Valenzuela Márquez VAMASA, S.A. DE C.V.	
C. Jorge González Barroso OPERADORA NACIONAL E INTERNACIONAL DE PRODUCTOS ODONTOLÓGICOS	

A
est
FL

**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
AGUASCALIENTES**
DIRECCIÓN GENERAL DE FINANZAS
ACTA DE JUNTA DE ACLARACIONES
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL
NÚMERO E/901045968-025-2023
ADQUISICIÓN DE SIMULADOR DENTAL Y BUTACAS,
PARA LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
AGUASCALIENTES, FAM IES 2023, DEPARTAMENTO DE
CONSTRUCCIONES DE LA DGIU.

Siendo las **10:24** horas del día de su inicio, se da por concluida la presente junta firmando el acta los que en ella intervienen para los fines y efectos legales a que haya lugar, entregándose fotocopia del acta a los participantes.

FIN DE TEXTO

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

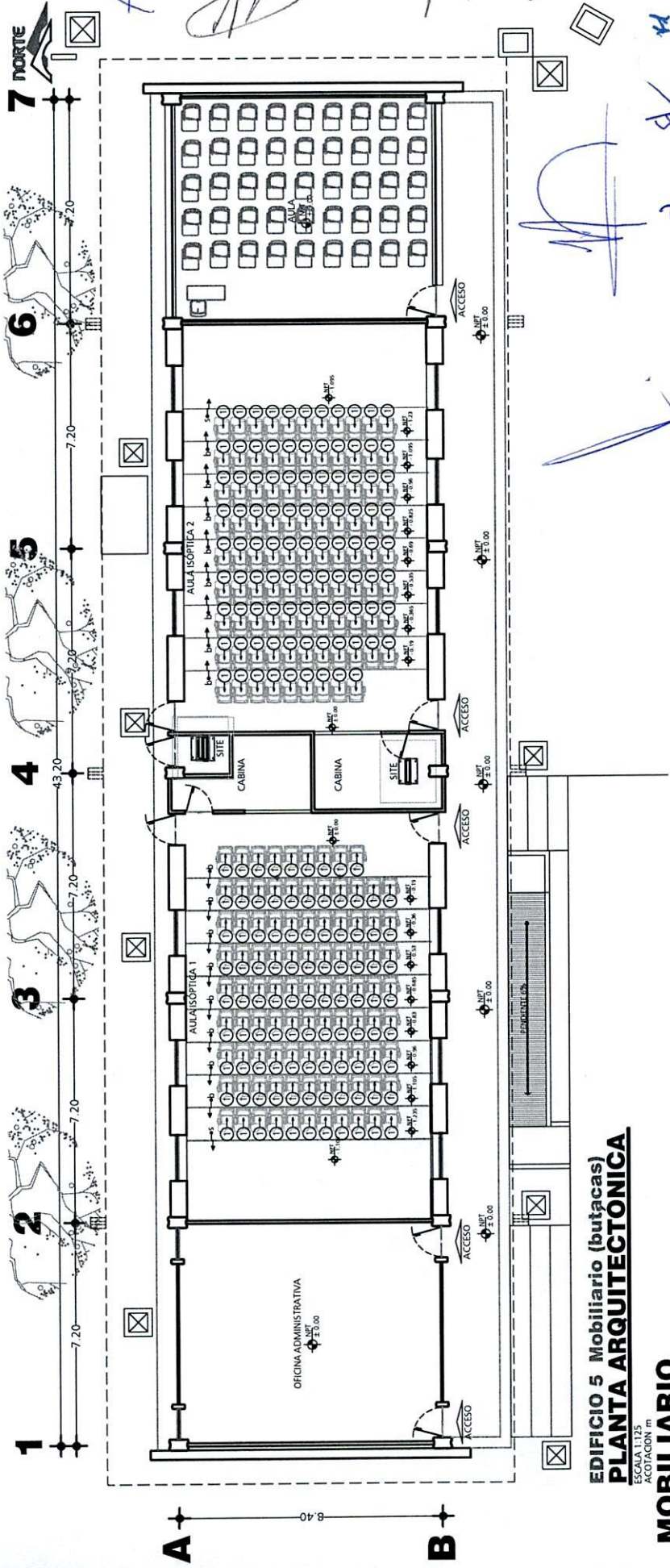
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



EDIFICIO 5 Mobiliario (butacas)
PLANTA ARQUITECTÓNICA

ESCALA 1:125
 ACOTACION m

MOBILIARIO

MOBILIARIO - BUTACA CANTIDAD: 194 PEZAS
 BUTACA AUDI ESCALA, CON PALETA ABATIBILE COLOR PLATA

RESPALDO
 ACOINADO Y TAPIZADO. FORMADO POR UN ACOINAMIENTO DE POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO (PARA MAYOR COMODIDAD CON CURVAS ANATOMICAS Y ERGONOMICAS); PEGADO SOBRE UNA BASE INTERNA (INNER), CON NERVADURAS TRANSVERSALES Y LONGITUDINALES. TODO EL CONJUNTO TOTALMENTE TAPIZADO CON TELA CALIDAD AUTOMOTRIZ. UN CONTRARRESPALDO TEXTURIZADO EN SU CARA POSTERIOR. LA BASE INTERNA Y EL CONTRARRESPALDO SON INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, PIGMENTADOS. CON UN PAR DE "OREJAS" SOPORTES DE RESPALDO TROQUELADAS Y DOBLADAS EN LAM. DE AC. CAL. No. 14.

ASIENTO
 AUTODEVARIABLE. FORMADO POR UN ACOINAMIENTO DE POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO (PARA MAYOR COMODIDAD CON CURVAS ANATOMICAS Y ERGONOMICAS); PEGADO SOBRE UN BASTIDOR, ESTRUCTURADO CON MULTIPLES NERVADURAS. INYECTADO EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. CUENTA CON CINCO RESORTES DE ACERO TIPO KONZAC; TODO EL CONJUNTO TOTALMENTE TAPIZADO CON TELA CALIDAD AUTOMOTRIZ. EL SISTEMA DE AUTODEVARIABLE ES SILENCIOSO Y SEGURO. FORMADO POR UN EJE DE ACERO REDONDO DIAMETRO: 15,87mm. (5/8") COMPLEMENTADO CON DOS TOPES INTERNOS. TAPA ENCAPULADORA EN SU CARA EXTERNA. MONTADOS SOBRE UN PAR DE SOPORTES DE ASIENTO PARA FIJARLO A LOS CENTROS Y COSTADOS TROQUELADOS Y EMBUTIDOS EN LAMINA DE ACERO CAL.7. TODOS LOS ACOINAMIENTOS DE POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO TIENEN UNA DENSIDAD DE: 50-55kg/m³.

CODERAS
 DISEÑO ESPECIAL (MEDIA CAÑA) INYECTADAS DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON TETONES PARA SU FIJACION TEXTURIZADOS EN SU CARA EXPUESTA.
 PALETA ABATIBILE EN TRIPLEY DE PNO DE 18MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLASTICO EN AMBAS CARAS Y CANTOS PULIDOS. SELLADOS Y LAQUEADOS. LA PALETA SE ENCUENTRAS MONTADA SOBRE UN MECANISMO DE ALUMINIO RESISTENTE Y SEGURO EL CUAL A SU VEZ SE ATORNILLA SOBRE UN SOPORTE FORMADO POR DOS LAMINAS DE ACERO CAL 11 TROQUELADAS Y PUNZONADAS UNIDAS ENTRE SI CON SOLDADURA DE PROTECCION.

ESTRUCTURA
 CENTROS Y COSTADOS FABRICADOS EN TUBO DE SECCION REDONDA DE 38.1 (1 1/2) CAL. 16 CON DIFERENTES ELEMENTOS DE FIJACION TROQUELADOS Y EMBUTIDOS EN LAMINAS DE ACERO DE DIFERENTES CALIBRES. OREJA SOPORTE DE RESPALDO, MENULAS SOPORTE DE ASIENTO, TAPA DE MECANISMO DE MENULAS, TAPA ENCAPULADORA DE LA ESFERA DEL MECANISMO DE AUTONIVELACION, TODAS LAS PIEZAS DESCRITAS ANTERIORMENTE SON DE LAMINA DE ACERO CAL 14 TAMBIEN LLEVA NODOS DE SOPORTE DE MECANISMO Y NODOS TAPAS DE COSTADO TODO EN CAL 16 Y ZAPATOS DE ANCLAR AL PISO CAL 11.

ACABADOS
 LAS PARTES METALICAS SE UNEN ENTRE SI CON SOLDADURA POR SISTEMA MIG QUE NO DEJA ESCORIA. LAS PARTES METALICAS PREVIO DESENGRASADAS Y FOSFATIZADAS. ESTAN PROTEGIDAS CON PINTURA TERMOPLASTICA MICRO-PULVERIZADA EPONICA APLICADA CON EQUIPO ELECTROSTATICO. POLIMERIZADA A 200°C.

UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SABAGOUEM

Dra. en Admón. Sandra Yesenia Pízon Castro
 Mtro. en Ing. Alberto Palacios Tiscareño
 DIRECTOR GENERAL DE INFRAESTRUCTURA UNIVERSITARIA

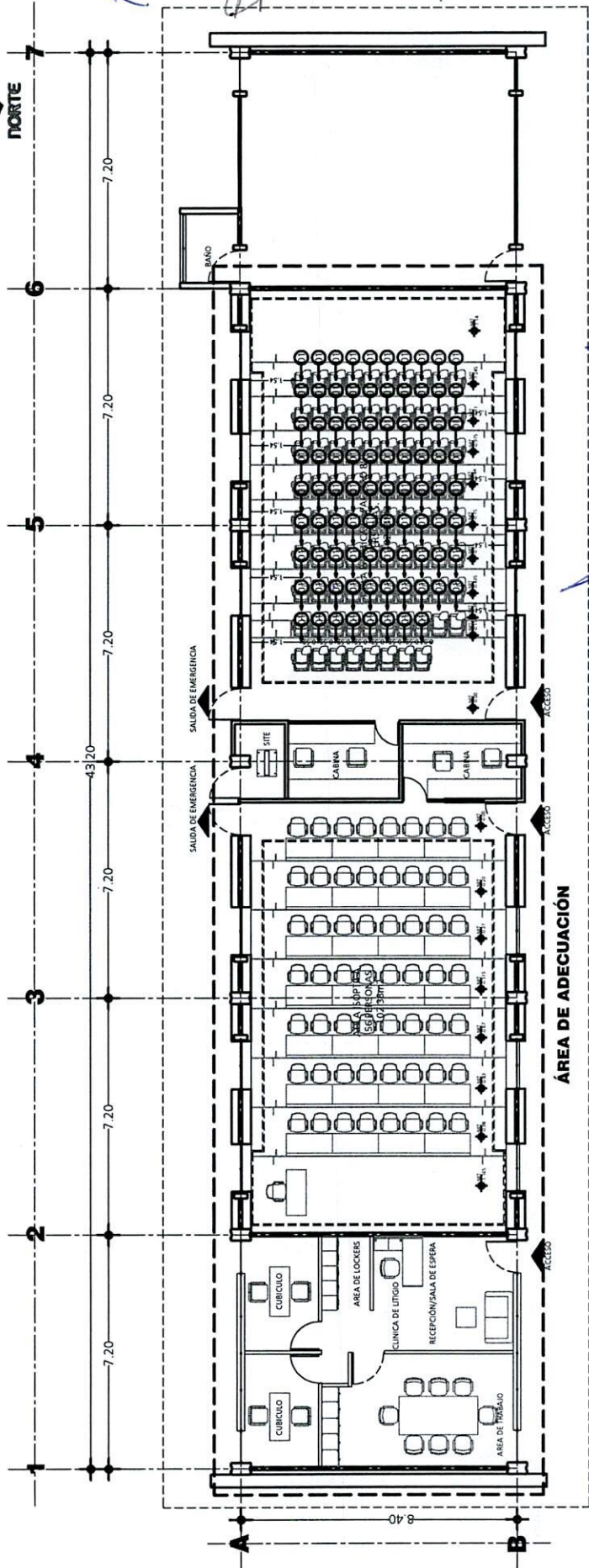
DIRECCION GENERAL DE INFRAESTRUCTURA UNIVERSITARIA
 Ing. Chel Marisol Armas Contreras
 Mtro. Francisco Rodríguez
 Mtro. Juan Carlos Rodríguez
 ARQ. MAMM

ADECUACION DE 2 ISOPTICAS Y 1 AULA MULTIDISCIPLINARIA EN EDIFICIO 5 EN CIUDAD UNIVERSITARIA
 MOBILIARIO BUTACAS
 TABLADORA

MO-1
 Fecha de Entrega: JUNIO 2023

+ ACOINACION METROS
 + ESCALA INDIADADA

Handwritten signatures and initials in blue ink.



PLANTA ARQUITECTÓNICA

ESCALA 1:110
ACOTACIONES

MOBILIARIO - BUTACA

CANTIDAD: 88 PIEZAS

RESPALDO Y TAPIZADO. FORMADO POR UN ACOINAMIENTO DE POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO (PARA MAYOR COMODIDAD CON CURVAS ANATOMICAS Y ERGONOMICAS); PEGADO SOBRE UNA BASE INTERNA (INNER) CON UN SISTEMA DE RESORTES EN LOS TAPONES. CON UN ACOINAMIENTO TOTALMENTE TAPIZADO CON CALIDAD AUTOMOTRIZ UN CONTRARRESPALDO TEXTURIZADO EN SU CARA POSTERIOR. LA BASE INTERNA Y EL CONTRARRESPALDO SON INYECTADOS EN POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO PARA MAYOR COMODIDAD CON CURVAS ANATOMICAS Y ERGONOMICAS). PAR DE 'ORLEAS' SOPORTES DE RESPALDO TROQUELADAS Y DOBLADAS EN LAM. DE AC. CAL No. 14.

ASIENTO AUTOLEVABLE. FORMADO POR UN ACOINAMIENTO DE POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO (PARA MAYOR COMODIDAD CON CURVAS ANATOMICAS Y ERGONOMICAS); PEGADO SOBRE UN BASTIDOR, ESTRUCTURADO CON MÚLTIPLES NERVADURAS; INYECTADO EN POLIURETANO EN SU IMPACTO. CUENTA CON CINCO RESORTES DE ACERO

TIPO NONZAG; TODO EL CONJUNTO TOTALMENTE TAPIZADO CON TELA CALIDAD AUTOMOTRIZ. EL SISTEMA DE AUTOELEVACION POR GRAVEDAD; RESISTENTE, SILENCIOSO Y SEGURO. FORMADO POR UN EJE DE ACERO REDONDO CON UNOS TORNILLOS DE ACERO EN LA CARA INTERNA DE LOS TORNILLOS TROQUELADOS Y EMBUTIDOS EN LA CARA DE ACERO CAL 11; DOS CHUMACERAS INYECTADAS EN NYLON 6-6; UN RECIPiente INYECTADO EN POLIURETANO SOPLOADO; LA CARA INFERIOR ESTA CUBIERTA CON UNA TAPA (CAJETE), INYECTADA EN POLIURETANO DE ALTO IMPACTO PIGMENTADA Y TEXTURIZADA EN SU CARA EXTERNA. MONTADOS SOBRE UN PAR DE SOPORTES DE ASIENTO PARA LOS RESORTES EN LA CARA DE ACERO CAL 11. LOS ACOINAMIENTOS DE POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO TIENEN UNA DENSIDAD DE: 50-55kg/m³.

CODERAS ESPECIAL (MEDIA CAÑA) INYECTADAS DE DISEÑO DE ALTO IMPACTO CON TAPONES PARA SU POLIURETANO MOLDEADO EN SU CARA EXTERNA. FIJACION TEXTURIZADAS EN SU CARA INTERNA.

PALETA ABATIBLE DE 18MM DE ESPESOR CON LAMINADO PLASTICO EN AMBAS CARAS Y CANTOS PULIDOS, SELLADOS Y LAQUEADOS. LA PALETA SE ENCLAVAN EN LA MONTAJA SOBRE UN MECANISMO DE ALUMINIO RESISTENTE Y SEGURO EL CUAL A SU VEZ SE ATORNILLA SOBRE UN SOPORTE FORMADO POR DOS LAMINAS DE ACERO CAL 11 TROQUELADAS Y PUNZONADAS UNIDAS ENTRE SI CON SOLDADURA DE PROTECCION.

ESTRUCTURA CENTROS Y COSTADOS FABRICADOS EN TUBO DE SECCION REDONDA DE 38.1. (1 1/2) CAL. 16 CON DIFERENTES ELEMENTOS DE FIJACION TROQUELADOS Y EMBUTIDOS EN LAMINAS DE ACERO DE DIFERENTES CALIBRES. OREJA SOPORTE DE RESPALDO. MENZULAS SOPORTE DE ASIENTO PARA DE MECANISMO DE MENZULA. PARA ENGANCHADORA DE LAS PIEZAS DESCRITAS ANTERIORMENTE SON DE LAMINA DE ACERO CAL 14. TAMBIEN LLEVA NODOS DE SOPORTE DE MECANISMO Y NODOS TAPAS DE COSTADO. TODO EN CAL 16 Y ZAPATAS DE ANCLAR AL PISO CAL 11.

ACABADOS LAS PARTES METALICAS SE UNEN ENTRE SI CON SOLDADURA POR SISTEMA MIG QUE NO DEJA ESCORIA. LAS PARTES METALICAS DESEGRASADAS Y PERFORADAS. ESTE PROYECTO DESEGRASADO Y PERFORADO. MICRO-PULVERIZADA EPOXICA ACRIPLICADA CON EQUIPO ELECTROESTÁTICO. POLIMERIZADA A 200°C.



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE BUARAMANGA
Dra. en Admón. Sandra Yesenia Pinzón Castro
Mtro. en M. E. Juan José Shaadi Rodríguez
Mtro. en Ing. Alberto Palacios Tiscareño

DIRECCIÓN GENERAL DE INFRAESTRUCTURA UNIVERSITARIA
Ing. Ciro Mauricio Armas Contreras
SECCIÓN DE PROYECTOS / Ing. Airo Pardo Duval Ortiz Castañeda
ADECUACION DE ALTA ISOTÉRMICA Y MULTIDISCIPLINARIA EN EL EDIF. 15 Y CLINICA DE LITIGIO EN D. H. EDIFICIO 15-A EN C. U.

MOBILIARIO PLANTA ARQUITECTÓNICA
PROYECTO
M-1
Versión de entrega: 10/07/2023
P. 11 de 15

Handwritten signature in blue ink at the bottom right of the page.