

Estudiantes de la UAA destacan en el XVII Maratón Nacional de Conocimientos ANFECA



BOLETÍN 402

- La máxima casa de estudios del estado fue sede de este evento y recibió a estudiantes de las siete regiones que conforman ANFECA a nivel nacional.
- Los ganadores de las fases regionales acudieron a la UAA para participar en las seis diferentes disciplinas: fiscal, mercadotecnia, finanzas, costos, administración y sistemas computacionales.

La Universidad Autónoma de Aguascalientes fue sede del XVII Maratón Nacional de Conocimientos de la Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración (ANFECA) que congregó a estudiantes de las siete regiones de todo el país que conforman este organismo.

Este evento tiene por objetivo establecer encuentros entre estudiantes de distintas universidades y promover el intercambio de conocimientos entre las comunidades de diversas Escuelas y Facultades de Contaduría y tuvo lugar en la máxima casa de estudios del estado donde los participantes compitieron en seis diferentes disciplinas: fiscal, mercadotecnia, finanzas, costos, administración y sistemas computacionales.

Luego de las competencias que se llevaron a cabo durante dos días, los estudiantes de la máxima casa de estudios del estado destacaron al obtener resultados favorables en: segundo lugar en la categoría de Administración para los estudiantes Jesús Eduardo Ortega Ramírez, Angélica Oyuki González Velásquez, Astrid Belén Vázquez Valdez y Jonathan Reyes Reyes con su asesora Silvia Mata Zamores; y segundo lugar en la categoría de Fiscal para los alumnos Flor Hortensia Nájera Sánchez, Yexalen Alejandra Montufar Corona y Miguel Ángel Silva Rodríguez con el apoyo de su asesor el Mtro. Oswaldo Medina Alcantar.

En el marco de este evento, la Mtra. Virginia Guzmán Díaz De León, decana del Centro de Ciencias Económicas y Administrativas (CCEA) de la UAA y representante de la Dra. Sandra Yesenia Pinzón Castro, rectora de la institución, expresó que este encuentro nacional es una oportunidad invaluable para fortalecer los retos profesionales de los alumnos que participan, así como ayudarlos a desarrollar su pensamiento crítico y analítico al poner a prueba su dedicación, gestión del tiempo y herramientas que aplican en la resolución de problemas bajo presión.

La decana agradeció a la ANFECA por brindar los espacios de intercambio de saberes y por confiarle a la Autónoma de Aguascalientes el honor de albergar la edición 2024 del maratón.

Por su parte el Lic. José Lino Rodríguez Sánchez, secretario general de la ANFECA y representante del Dr. Armando Tomé González, presidente de ANFECA, celebró la realización de esta fiesta universitaria e invitó a cada uno de los estudiantes que han participado tanto en las fases regionales como en la nacional, a saberse de por sí ganadores con el hecho de competir.

Durante su visita a este encuentro, la Dra. Cristina Cabrera Ramos, coordinadora nacional de maratones ANFECA expresó que cada uno de los maratones, dígame regionales o nacionales, dejan como aprendizaje una gran experiencia personal y profesional y permiten seguir construyendo vínculos entre quienes forman la “gran familia” ANFECA.

Cabe hacer mención que durante los trabajos del maratón se contó también con la presencia del Mtro. Marcos Castillo Medina, secretario técnico general de Maratones ANFECA; el Dr. Alonso Martín Rodríguez, secretario regional y secretario de Docencia de Pregrado del CCEA de la UAA; así como integrantes de la Comisión Ejecutiva del CCEA, directores y representantes de las instituciones

participantes, docentes, alumnos y asesores de los ganadores de las etapas regionales.

—000— Ciudad Universitaria 20 de octubre de 2024