



BOLETÍN 347

- Más de 30 equipos representantes de Querétaro, San Luis Potosí, Durango, Zacatecas y Aguascalientes compiten en áreas económico-administrativas.
- Los dos primeros lugares de cada una de las cinco categorías clasificarán al Maratón Nacional que se celebrará en Guadalajara los días 2 y 3 de octubre.

La Universidad Autónoma de Aguascalientes se convirtió en la sede regional del XIX Maratón Regional de Conocimientos de la Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración (ANFECA) Zona III, un certamen académico que reúne en formato híbrido a más de 30 equipos de estudiantes procedentes de Querétaro, San Luis Potosí, Durango, Zacatecas y Aguascalientes.

Durante la ceremonia inaugural, el rector de la UAA, Mtro. en Derecho Juan Carlos Arredondo

Hernández, destacó la importancia de someter la formación universitaria a estándares compartidos y referentes comunes. Señaló que este tipo de ejercicios permiten contrastar los conocimientos del aula con el entorno académico regional, generando un beneficio integral.

“Cuando varias universidades aceptan someterse a estándares semejantes y contrastar el trabajo que realizan con sus estudiantes, todas terminan ganando. Ganan las y los jóvenes porque se empujan a estudiar para estar a la altura de los mejores; ganan los profesores al corroborar si sus enseñanzas son asimiladas, y ganan las instituciones al identificar fortalezas para seguir elevando la calidad de la formación profesional”, afirmó el rector, reconociendo además el mérito y la disciplina de la comunidad estudiantil participante.

Por su parte, el Dr. Ismael Manuel Rodríguez Herrera, director regional de la Zona III de la ANFECA y decano del Centro de Ciencias Económicas y Administrativas (CCEA) de la UAA, detalló que la competencia abarca cinco categorías fundamentales: Administración, Finanzas, Fiscal, Mercadotecnia y Recursos Humanos. Explicó que los dos primeros lugares de cada área representarán a la región en el Maratón Nacional, a realizarse en modalidad presencial en Guadalajara, Jalisco, los días 2 y 3 de octubre.

En su intervención, la Dra. Cristina Cabrera Ramos, coordinadora nacional de Maratones de la ANFECA, agradeció la hospitalidad de la UAA y felicitó a las y los participantes por el esfuerzo y horas de preparación dedicadas a esta justa académica, exhortándolos a competir con orgullo, ética y entusiasmo por su pase a la fase nacional.

En esta edición, la UAA está representada por delegaciones del Centro de Ciencias Económicas y Administrativas (CCEA) y del Centro de Ciencias Empresariales (CCE), quienes pondrán a prueba sus competencias frente a jurados, asesores y observadores de los cinco estados integrantes.

El evento contó con la participación presencial y virtual de autoridades como el Dr. Jorge Antonio Rangel Magdaleno, coordinador regional del Maratón ANFECA Zona III; el Mtro. Guillermo Miramontes Acevedo, decano del CCE de la UAA; la Mtra. Alejandra de Alba Salas, jefa del Departamento de Profesiones del Instituto de Educación de Aguascalientes (IEA), en representación del Dr. Francisco Rangel Cáceres, director de Educación Superior del IEA; y el Dr. Osvaldo Medina Alcántar, secretario técnico general en Maratones; así como directivos, jueces y comunidades académicas de las instituciones participantes.

---000---

Ciudad Universitaria

07 de agosto de 2026