

BOLETÍN No. 616 ->>

21 conferencias y 55 talleres se ofrecerán de forma gratuita a los estudiantes de las 9 carreras y 3 posgrados del Centro de Ciencias Económicas y Administrativas.

En el mes de octubre este centro se someterá a la evaluación internacional por parte de la ACBSP que acredita los programas de negocios.

A partir del lunes 24 de septiembre en la UAA, se llevará a cabo el 6º. Congreso Internacional de Ciencias Económicas y Administrativas, en el que se ofrecerá a los alumnos de las nueve licenciaturas y los tres posgrados de dicho centro académico, un abundante programa de conferencias, talleres, actividades académicas y deportivas con la finalidad de fomentar la formación integral y complementar los conocimientos adquiridos en el aula; así lo informó la decana del CCEA, María del Carmen Martínez Serna.

Explicó que durante toda la semana, más de 3 mil estudiantes podrán participar en 21 conferencias y 55 talleres sobre economía, mercadotecnia, negocios, impuestos, entre otros temas; en los cuales se abordarán las problemáticas actuales en materia financiera y de negocios como el caso de la crisis europea, las perspectivas de la economía mexicana, los nuevos modelos de marketing, así como los sistemas tributarios; todos estos temas serán expuestos por especialistas de diferentes partes del mundo.

Martínez Serna mencionó que dentro de este congreso los alumnos y académicos se adentrarán también en el tema de la acreditación internacional, ya que en el mes de octubre, evaluadores del Consejo de Acreditación para las Escuelas y Programas de Negocios, ACBSP por sus siglas en inglés, estarán en la institución para dar la certificación a los 9 programas de pregrado, permitiendo así la validación de estudios a nivel Internacional; un logro que destaca en el proyecto institucional de la UAA impulsado por el rector Mario Andrade Cervantes para lograr el reconocimiento a nivel mundial de los profesionistas que egresen de la Máxima Casa de Estudios.

La Decana del Centro de Ciencias Económicas y Administrativas detalló que dentro del Congreso se llevará a cabo un maratón académico, en el que cada una de las carreras del centro formará equipos que competirán en conocimientos generales de economía, finanzas, contaduría y negocios.

Asimismo explicó que dentro del 6º. Congreso de Ciencias Económicas y Administrativas se realizará un evento de reconocimiento al alumno del año, de cada una de las carreras. Este premio se otorga no solo a aquellos que tienen mejores promedios de calificación, sino a los que han desarrollado habilidades en conocimientos, deportes, servicio social y todo lo que implica una educación integral.

Finalmente, María del Carmen Martínez Serna mencionó que dentro del mismo congreso se llevará a cabo un foro de Mini proyectos de Investigación que presentan los alumnos tras haber desarrollado un trabajo especial referente a su campo de estudio. Comentó que el evento para los alumnos es totalmente gratuito y tiene la finalidad de mejorar la preparación de los estudiantes de pregrado y

posgrado, al vincular con los especialistas de cada uno de los temas que interesan al sector económico.

